

Załącznik nr 1 do Specyfikacji Technicznej

Specyfikacja Warunków Składania Ofert

**Wykonanie usługi monterskiej w branży wirowej – w postoju
remontowym TA2026 na terenie ANWIL S.A. we Włocławku**

P1 – Zakład Chloru i Ługu Sodowego

P2 – Zakład Polichlorku Winyłu

Specyfikacja warunków składania ofert				
Wydział	WUA	Temat: Wykonanie usługi monterskiej w branży wirowej – w postoiu remontowym TA2026 na terenie ANWIL S.A. we Włocławku <i>P1 – Zakład Chloru i Ługu Sodowego</i> <i>P2 – Zakład Polichlorku Winyłu</i>	Data	07.01.2026
Rewizja	00		Numer Strony	1 z 7

Zawartość:

1. Przedmiot oferty
2. Zakres zapytania ofertowego
3. Terminy realizacji prac
4. Wymagania
5. Cena ofertowa
6. Termin związania ofertą
7. Wymagania wobec Oferenta i zakres odpowiedzialności
8. Pozostałe warunki
9. Wykaz osób odpowiedzialnych ze strony Zamawianego

Specyfikacja warunków składania ofert				
Wydział	WUA	Temat: Wykonanie usługi monterskiej w branży wirowej – w postoiu remontowym TA2026 na terenie ANWIL S.A. we Włocławku P1 – Zakład Chloru i Ługu Sodowego P2 – Zakład Polichlorku Winyłu	Data	07.01.2025
Rewizja	00		Numer Strony	2 z 7

1. PRZEDMIOT OFERTY

Temat: Wykonanie usługi monterskiej w branży wirowej – w postoju remontowym TA2026 na terenie ANWIL S.A. we Włocławku: P1 – Zakład Chloru i Ługu Sodowego i P2 – Zakład Polichloru Winyłu

2. ZAKRES ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Zakres oferty obejmuje wykonanie następującego zakresu prac mechanicznych w branży wirowej:

- Oferent zobowiązany jest do realizacji prac demontażowo – montażowych, w pełni samodzielnie na instalacji oraz na warsztacie urządzeń takich jak: pompy, wentylatory, sprężarki, kompresory, przekładnie, dmuchawy, wirówki, itp.
- Ogólny zakres prac: prace związane z demontażem i montażem maszyn na instalacji oraz na warsztacie, remontem podzespołów. W skład szczegółowego zakresu remontowego wchodzi następujące prace: ocena stanu technicznego podzespołów po demontażu, identyfikacja i zgłaszanie nieprawidłowości, wykonanie niezbędnych pomiarów geometrycznych w trakcie prac demontażowych i montażowych wraz z ustawieniem luzów osiowych i poprzecznych itp. (dokumentację zapewnia ORLEN Serwis S.A.). Wymagana umiejętność posługiwania się przyrządami pomiarowymi precyzyjnymi tj. suwmiarka, mikrometr, średnicówka, szczelinomierz itp.), pomiary luzów między zębnych, ocena stanu zazębienia, przeprowadzenie korekty ustawienia zazębienia (czujnik zegarowy, tuszowanie), wymiana podzespołów takich jak: łożyska, uszczelnienia typu o-ring, wargowe, uszczelnienia mechanicznego, uszczelnienia specjalne wraz z ustaleniem naciągów, wymianę wałów, kół zębatych itp.).
- Posiadać znajomość budowy i eksploatacji maszyn przepływowych, wirowych. Posiadać wiedzę techniczną umożliwiającą wykonanie samodzielnych prac remontowych związaną z wymianą m.in. łożysk tocznych, ślizgowych (pasowanie, skrobanie, tuszowanie), uszczelnień mechanicznych, posiadać umiejętność osiowania urządzeń przyrządem laserowym (typ Optalign itp.).
- Czyszczenie i konserwacja zdemontowanych podzespołów.
- W pełni samodzielnie realizować powierzone zakresy remontowe prac branży wirowej. Po stronie Orlen Serwis S.A. będzie tylko i wyłącznie koordynacja zadań remontowych, nadzór.
- Wymagane aktualne uprawnienia UDT do obsługi suwnic elektrycznych + hakowy.

3. TERMINY I MIEJSCE REALIZACJI PRAC

Wstępnie rozpoczęcie prac remontowych szacowane: 16.04.2026 r.

Wstępnie zakończenie wszystkich prac remontowych szacowane: 02.06.2026 r.

Ostateczny termin do uzgodnienia

Dni pracy:

- poniedziałek – piątek : 11 h/dzień (7:00-18:00), (szczegółowa ilość godzin do ustalenia z prowadzącymi poszczególne zadania), lub wg. potrzeb
- sobota niedziela: - 7 h (7:00-14:00) lub 11 h (7:00-18:00), wg. potrzeb
- 01-03.05.2026r. – dni wolne od pracy

Specyfikacja warunków składania ofert				
Wydział	WUA	Temat: Wykonanie usługi monterskiej w branży wirowej – w postoju remontowym TA2026 na terenie ANWIL S.A. we Włocławku P1 – Zakład Chloru i Ługu Sodowego P2 – Zakład Polichloru Winyłu	Data	07.01.2025
Rewizja	00		Numer Strony	3 z 7

Uwaga: Zastrzegamy sobie możliwość zmiany terminu realizacji prac i czasu pracy pracowników np. zwiększenie zakresu, potrzeby instalacyjne itp.

4. WYMAGANIA DLA OFERENTA:

Wymagane dokumenty dla pracowników:

1. Aktualne zaświadczenia lekarskie bez przeciwwskazań do pracy na przedmiotowych instalacjach. Wymagane uprawnienia do pracy na wysokości pow. 1 m.
2. Aktualne szkolenia BHP robotnicze 100% dla prac na wskazanych w zapytaniu instalacjach oraz 25% BHP dla kierujących pracownikami np. brygadziści.
3. Brygadzysta pracujący 1 os./ 3-4 os. mechaników,
4. Umiejętność posługiwania się przyrządami laserowymi do osiowania maszyn,
5. Uprawnienia spawalnicze – spawanie gazowe acetylenowo-tlenowe mile widziane.
6. Wykonawca jest zobowiązany do zorganizowania i przeprowadzenia stosownego szkolenia prowadzonego przez służby BHP ORLEN Eko Sp. z o.o. na podstawie, których będzie można ubiegać się o przepustki osobowe umożliwiające wejście/wyjście na teren Zakładu ANWIL S.A. oraz pracę na instalacjach. **Kontakt: bhp@orlen.pl**
7. Wykonawca jest zobowiązany do zawarcia odrębnej umowy z firmą ORLEN Ochrona Sp. z o.o., która realizuje wszelkie czynności związane z obsługą ruchu materiałowo-osobowego oraz pokrycia kosztów przepustek dla swoich pracowników i sprzętu umożliwiającego wykonywanie usługi na terenie Zakładu ANWIL S.A. Potwierdzenie otrzymania przepustek stałych **min. 2 tygodnie przed rozpoczęciem prac.**
8. Zapoznać się z Instrukcją Ruchu Osobowego ANWIL S.A.
9. Zapoznać się z Regulaminem bezpieczeństwa chemicznego i pożarowego ANWIL S.A.
10. Zapoznać się z Wytycznymi do stosowania dla Wykonawców prac na terenie ANWIL S.A.
11. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zwiększenia zatrudnienia o 20% zasobów osobowych OFERENTA świadczących usługę monterską w trakcie trwania postoju remontowego.
12. Przedstawienie listy referencyjnej prac zrealizowanych samodzielnie w branży wirowej z ostatnich 3 lat. Wykonawca zastrzega sobie indywidualną weryfikację znajomości wiedzy technicznej pracowników oddelegowanych do prac będących przedmiotem postępowania.

Obowiązujące środki ochrony osobistej:

1. Maska przeciwgazowa pełnotwarzowa z filtrem ABEK2 z aktualnym przeglądem,
2. Okulary, gogle ochronne, przyłbice, rękawice ochronne,
3. Buty robocze z noskami S3 SRC wg normy EN ISO 20345
4. Jednolite dla całej grupy i oznakowane logiem firmy ubranie ochronne z atestem antyelektrostatyczności i niepalności,
5. Kask z cztero-punktowym paskiem podtrzymującym i ochronniki słuch,
 - kolor biały: Kierownik Budowy, Inżynier, Inspektor Nadzoru
 - kolor pomarańczowy: Mistrz, Brygadzysta, osoba kierująca pracownikami upoważniona do odbioru zezwoleń jednorazowych
 - kolor żółty: pracownik fizyczny
6. Atestowane szelki bezpieczeństwa z urządzeniem samohamownym do prowadzenia prac na wysokości.
7. Kamizelka odblaskowa wg Certyfikat CE kat. 2, EN ISO 20471:2013 /hakowy, nadzór/.
8. **Wszystkie ŚOI z aktualnymi datami ważności i zgodnie z obowiązującymi Zarządzeniami i Poleceniami obowiązującymi na terenie ANWIL S.A. Bieżąca weryfikacja stanu technicznego przez osoby do tego uprawnione (Kierownik, Mistrz, Brygadzysta, służby BHP).**

Specyfikacja warunków składania ofert				
Wydział	WUA	Temat: Wykonanie usługi monterskiej w branży wirowej – w postoiu remontowym TA2026 na terenie ANWIL S.A. we Włocławku P1 – Zakład Chloru i Ługu Sodowego P2 – Zakład Polichloru Winyłu	Data	07.01.2025
Rewizja	00		Numer Strony	4 z 7

Wypożyczenie w narzędzia:

1. Mechanik/monter:

- Torba narzędziowa zawierająca jako minimum:
 - Zestaw profesjonalnych kluczy płaskich i oczkowych w rozmiarze S6 ÷ S32,
 - Zestaw kluczy nasadowych S6 – S32
 - Młotki 2kg i 5kg
 - Młotek bezodrutowy
 - Przecinaki
 - Skrobaki do czyszczenia
 - Zestaw brech ślusarskich (mała, duża)
 - Zestaw pomiarowy
 - Suwmiarka
 - Miara zwijana do 3m
 - Torba narzędziowa
 - Zestaw wkrętaków, zestaw pobijaków (aluminium/brąz)
- Elektronarzędzia (szlifierka kąтова 2 szt./8 os) – najlepiej akumulatorowe.

Wszystkie narzędzia i osprzęt z zasilaniem elektrycznym muszą posiadać aktualne badania dopuszczające podparte poświadczeniem wystawionym przez uprawnionego pracownika

Inne

Wszyscy pracownicy z firmy świadczącej usługę monterską, muszą być pracownikami zatrudnionymi w swojej macierzystej firmie w oparciu o „Umowę o pracę” z udokumentowanym min. 1 rocznym stażem pracy i są pracownikami w pełni samodzielnymi w branży maszyn wirujących.

Wymagane uprawnienia UDT dla obsługi suwnic z poziomu „0” (1 os. z uprawnieniami/5 os. świadczących usługę monterską). Również wymagana umiejętności posługiwania się elektronarzędziami (w tym szlifierką kątową, klucze elektryczne, wiertarka itp.)

Nie dopuszcza się do oferowania firm działających na zasadach pośrednictwa pracy!!!

Firma oferująca świadczenie usługi monterskiej jest zobowiązana do zapewnienia swoim pracownikom zaplecza techniczno-socjalnego zgodnie z obowiązującymi przepisami. Firma ORLEN Serwis S.A. zapewnia jedynie miejsce do ustawienia zaplecza.

Pozostałe wymagania:

Wymagania szczegółowe realizowania usługi monterskiej w branży maszyn wirujących:

1. Wykonawca oświadczy, że pracownicy działający w jego imieniu posiadają uprawnienia i kwalifikacje właściwe do rodzaju prac wykonywanych na terenie ANWIL S.A.
2. Wykonawca oświadczy, że pracownicy działający w jego imieniu korzystają przy zabezpieczeniu prac pożarowo-niebezpiecznych ze sprzętu posiadającego ważne badania i przeglądy techniczne.
3. Koordynatorem BHP całości remontu jest Wykonawca prac w branży maszyn wirujących.
4. Oferent w uzgodnieniu ze Zleceniodawcą zobowiązany jest do zabezpieczenia kontenerowego dla własnych pracowników z pełnym wyposażeniem socjalno – higienicznym oraz zabezpieczeniem pod względem BHP i Ppoż (apteczka, gaśnica, koc itp.) wg wytycznych obowiązujących na terenie ANWIL S.A. z 2-tygodniowym wyprzedzeniem.

Wymagania ogólne i wymagania BHP dla Wykonawców (zarządzenie o ruchu osobowym i pracach niebezpiecznych).

Specyfikacja warunków składania ofert				
Wydział	WUA	Temat: Wykonanie usługi monterskiej w branży wirowej – w postoiu remontowym TA2026 na terenie ANWIL S.A. we Włocławku	Data	07.01.2025
Rewizja	00	P1 – Zakład Chloru i Ługu Sodowego P2 – Zakład Polichloru Winyłu	Numer Strony	5 z 7

5. CENA OFERTOWA

Cena winna być określona w PLN za 1 roboczogodzinę pracownika. Szacunkowa ilość pracowników do wykonania zadania będącego przedmiotem postępowania – 25 osób .
Szacowana ilość roboczogodzin: 10.000 rbg.

Dopuszcza się składanie ofert na częściową obsadę.

Podstawą do rozliczenia usługi monterskiej będzie protokół odzwierciedlający rzeczywistą wartość wypracowanych przez pracowników roboczogodzin pomnożonych przez oferowaną stawkę. Rzeczywisty czas pracy będzie liczony od momentu podpisania listy obecności pracownika na początku i na końcu dnia pracy, która będzie znajdowała się na warsztacie u Mistrza ORLEN Serwis S.A. Wszelkie nieobecności będą rozpatrywane indywidualnie i powinny być zgłoszone z min. 2 dniowym wyprzedzeniem.

Cena ofertowa jest ceną maksymalną, która obejmuje wszelkie koszty bezpośrednie i pośrednie związane z realizacją przedmiotu oferty, w całym jej zakresie, na warunkach określonych w Zamówieniu, z wyjątkiem podatku od towarów i usług (VAT), w tym lecz nie wyłącznie:

1. Składniki wynikające z obowiązujących w dniu składania oferty przepisów lokalnych i państwowych (podatki, cła, opłaty itp.)
2. Utrzymywanie terenu prowadzenie prac oraz zapleczy w stanie uporządkowanym
3. Koszty szkoleń BHP
4. Koszty pozyskania niezbędnych przepustek i zezwoleń na prace na terenie ANWIL S.A.
5. Koszty organizacji zaplecza techniczno-socjalnego zgodnie z obowiązującymi przepisami.
6. Koszty utylizacji śmieci i odpadów

6. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

OFERENT będzie związany z ofertą przez okres 60 dni licząc od terminu zakończenia postępowania zakupowego, nie dłużej niż 90 dni od momentu złożenia oferty handlowej.

7. WYMAGANIA WOBEC OFERENTA I ZAKRES ODPOWIEDZIALNOŚCI

8.1 Wymagania formalne wobec OFERENTA

OFERENT, aby jego oferta nie została odrzucona musi spełnić następujące warunki:

- posiadać umiejętności i wystarczające doświadczenie dla prowadzenia prac samodzielnie określonych w zakresach wg pkt. 2,
- zobowiązać się do wykonania prac w terminach określonych w pkt 3,
- zobowiązanie do zapewnienia personelu posługującego się językiem polskim w mowie min. 90% pracowników,
- będzie utrzymywał pełny stan osobowy w trakcie trwania postoju remontowego,
- pełna gotowość do świadczenia usługi monterskiej w momencie rozpoczęcia postoju remontowego.

8.2 Zakres odpowiedzialności OFERENTA

OFERENT składając ofertę potwierdza przyjęcia na siebie zobowiązań wynikających z zakresu prac opisanego w pkt. 2 zapytania ofertowego. Wykaz odpowiedzialności OFERENTA będzie wchodził w zakres prac do wykonania, które mogą wynikać podczas realizacji prac lecz nie będzie się do niego ograniczał.

Specyfikacja warunków składania ofert				
Wydział	WUA	Temat: Wykonanie usługi monterskiej w branży wirowej – w postoju remontowym TA2026 na terenie ANWIL S.A. we Włocławku P1 – Zakład Chloru i Ługu Sodowego P2 – Zakład Polichloru Winyłu	Data	07.01.2025
Rewizja	00		Numer Strony	6 z 7

8. POZOSTAŁE WARUNKI

9.1 Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponoszą wyłącznie OFERENCI.

9. WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH ZE STRONY ZAMAWIAJĄCEGO:

Sprawy formalne związane z realizacją Zamówienia

Pan **Daniel Chlewicki** (*Kierownik Wydziału*)

Tel: **697 913 451**

e-mail: daniel.chlewicki@orlen.pl

Pan **Andrzej Krępeć** (*Mistrz Zespołu ds. Remontów Turbin i Sprężarek*)

Tel: **661 320 209**

e-mail: andrzej.krepec@orlen.pl

Pan **Jacek Kajak** (*Mistrz Zespołu ds. Remontów Pomp i Wentylatorów*)

Tel: **661 320 205**

e-mail: jacek.kajak@orlen.pl

Specyfikacja warunków składania ofert				
Wydział	WUA	Temat: Wykonanie usługi monterskiej w branży wrotowej – w postoju remontowym TA2026 na terenie ANWIL S.A. we Włocławku P1 – Zakład Chloru i Ługu Sodowego P2 – Zakład Polichlorku Winyłu	Data	07.01.2025
Rewizja	00		Numer Strony	7 z 7